

ВИНТЫ УСТАНОВОЧНЫЕ С КВАДРАТНОЙ ГОЛОВКОЙ И БУРТИКОМ КЛАССОВ ТОЧНОСТИ А И В

Конструкция и размеры

Square-head collar set screws.

Product grades A and B. Construction and dimensions

ГОСТ 1488-84

ОКП 1284 00

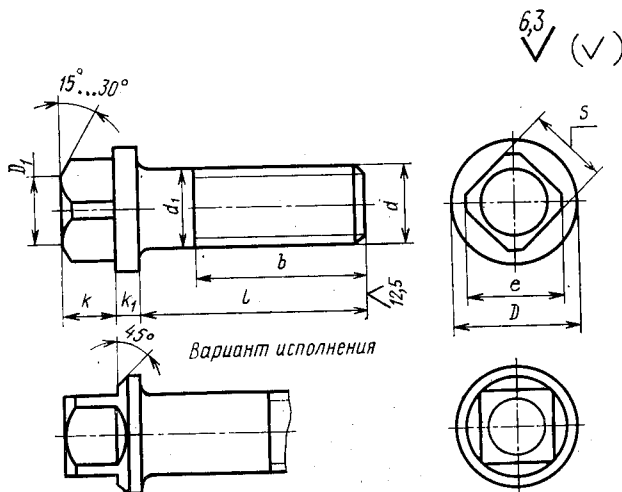
Дата введения

01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на винты с номинальным диаметром резьбы от 5 до 20 мм.

2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



$$D_1 = (0,90 \div 0,95) S$$

мм

Номинальный диаметр резьбы d		5	6	8	10	12	16	20
Диаметр стержня d		5	6	8	10	12	16	20
Размер под ключ S		5	7	8	10	12	17	22
Высота головки k		3,5	5,5		7,0	8,0	10,0	13,0
Диаметр описанной окружности e		6,5	9,0	10,0	13,0	16,0	22,0	28,0
Диаметр буртика D		7,5	11,0	14,0	16,0	20,0	25,0	30,0
Высота буртика k_1		2			3		4	5
Длина резьбы b		16	18	22	26	30	38	46
Длина винта l	14	×	×	—	—	—	—	—
	16	×	×	×	—	—	—	—
	20		×	×	×	—	—	—
	25			×	×	—	—	—
	30				×	×	—	—
	35			Стандартные длины			—	—
	40						×	—
	45							—
	50	—						×
	55	—	—	—				
	60	—	—	—				
	65	—	—	—	—			
	70	—	—	—	—			
	75	—	—	—	—	—		
	80	—	—	—	—	—		
	90	—	—	—	—	—		
	100	—	—	—	—	—	—	
	110	—	—	—	—	—	—	

Примечание. Знаком × отмечены винты с резьбой до головки.

Пример условного обозначения винта класса точности В, диаметром резьбы $d=10$ мм, с полем допуска 6g, длиной $l=25$ мм, класса прочности 14Н, без покрытия:

Винт В.10—6g×25.14Н ГОСТ 1488—84

То же, класса точности А, класса прочности 45Н, из стали 40Х с химическим окисным покрытием, пропитанным маслом:

Винт А.М10—6g×25.45Н.40Х.05 ГОСТ 1488—84

То же, из латуни ЛС 59—1, без покрытия:

Винт А.М10—6g×25.32 ГОСТ 1488—84

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Резьба — по ГОСТ 24705, шаг резьбы — крупный. Сбег и недорез резьбы — нормальные по ГОСТ 10549—80.

4. Радиус под головкой — по ГОСТ 24670—81.

5. Конец винта — плоский по ГОСТ 12414—66.

6. Допуски и методы контроля размеров, отклонений формы и расположения поверхностей — по ГОСТ 1759.1—82.

7. Дефекты поверхности и методы контроля — по ГОСТ 1759.2—82.

8. Механические свойства и методы испытаний винтов: из углеродистой и легированной стали — по ГОСТ 25556—82, из коррозионностойкой, жаропрочной, теплоустойчивой стали и из цветных сплавов — по ГОСТ 1759—70.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. Винты должны изготавливаться с покрытиями: цинковым хромированным, кадмиевым хромированным, никелевым, окисным, пропитанным маслом, фосфатным, пропитанным маслом, или без покрытия.

10. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759—70.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Теоретическая масса винтов указана в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Теоретическая масса 1000 шт. стальных винтов, кг

Длина винта l, мм	Номинальный диаметр резьбы d, мм						
	5	6	8	10	12	16	20
14	3,400	6,310	—	—	—	—	—
16	3,640	6,670	11,00	—	—	—	—
20	4,268	7,390	12,30	21,00	—	—	—
25	5,039	8,529	13,90	23,50	—	—	—
30	5,810	9,639	16,10	26,00	40,60	—	—
35	6,580	10,750	18,08	29,63	44,93	—	—
40	7,351	11,360	20,05	32,71	49,37	100,5	—
45	8,122	12,970	22,02	35,79	53,81	108,9	—
50	—	14,080	23,99	38,87	58,25	116,8	200,4
55	—	—	—	41,96	62,69	124,7	214,1
60	—	—	—	45,04	67,13	132,6	226,4
65	—	—	—	—	71,56	144,4	238,8
70	—	—	—	—	76,01	148,4	251,1
75	—	—	—	—	—	156,2	263,4
80	—	—	—	—	—	164,1	275,7
90	—	—	—	—	—	179,9	300,4
100	—	—	—	—	—	—	325,1
110	—	—	—	—	—	—	349,7

Примечание. Для определения массы винтов, изготовленных из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 0,356 — для алюминиевого сплава, 0,97 — для бронзы, 1,08 — для латуни.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Г. Серегин, А. М. Свиридов, Н. И. Антонова, Н. И. Денисова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.05.84 № 1590.

3. Срок первой проверки — 1991 г.,

периодичность — 5 лет.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 1488—75.

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1759—70	10,8
ГОСТ 1759.1—82	6
ГОСТ 1759.2—82	7
ГОСТ 10549—80	3
ГОСТ 12414—66	5
ГОСТ 24670—81	4
ГОСТ 24705—81	3
ГОСТ 25556—82	8

6. Переиздание (сентябрь 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1987 г. (ИУС 12—87).

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 26.10.87 Подп. в печ. 19.11.87 4,25 усл. п. л. 4,5 усл. кр.-отт. 3,27 уч.-изд. л.
Тираж 20 000 Цена 15 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вилиньюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4369.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	c^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot c^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot c^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$c \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} кг^{-1} \cdot c^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} кг^{-1} \cdot c^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	c^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot c^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot c^{-2}$