

Винты самонарезающие с потайной головкой и крестообразным шлицем

DIN 7982

Взамен издания от декабря 1984

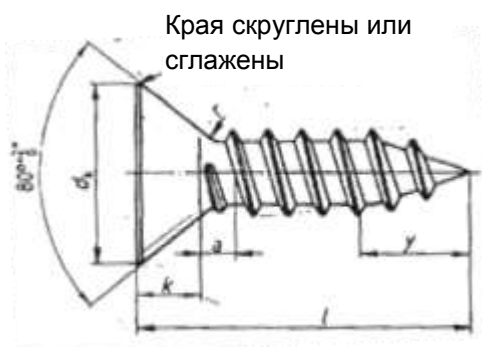
В соответствии со сложившейся практикой в стандартах, опубликованных Международной организацией по стандартизации (ISO), в качестве десятичного маркера везде используется запятая.

Этот стандарт должен быть использован совместно с ISO 7050. Для получения дополнительной информации см. пояснительную записку. В ней предопределено изъятие из обращения настоящего стандарта не позднее 31 июля 1995 года.

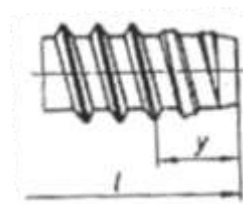
В стандарте все размеры указаны в миллиметрах

1 Размеры

Тип С, с острым концом
(прежний тип В)

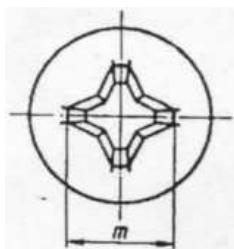


Тип F, с тупым концом
(прежний тип ВZ)

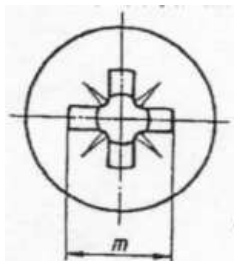


Другие размеры, как показано слева

Крестообразный шлиц типа Н



Крестообразный шлиц типа Z



Вес указан для массового производства винтов. Величины приведены только для ознакомления. Размеры в скобках применять не рекомендуется.
Диаметр основного отверстия должен быть таким, как указано в DIN 7975.
*) P – шаг резьбы.