

Scheiben vierkant, keilförmig

für HV-Schrauben an I-Profilen in Stahlkonstruktionen

DIN
6917

Square taper washers for I-sections for high-tensile structural bolting

Ersatz für Ausgabe 03.79

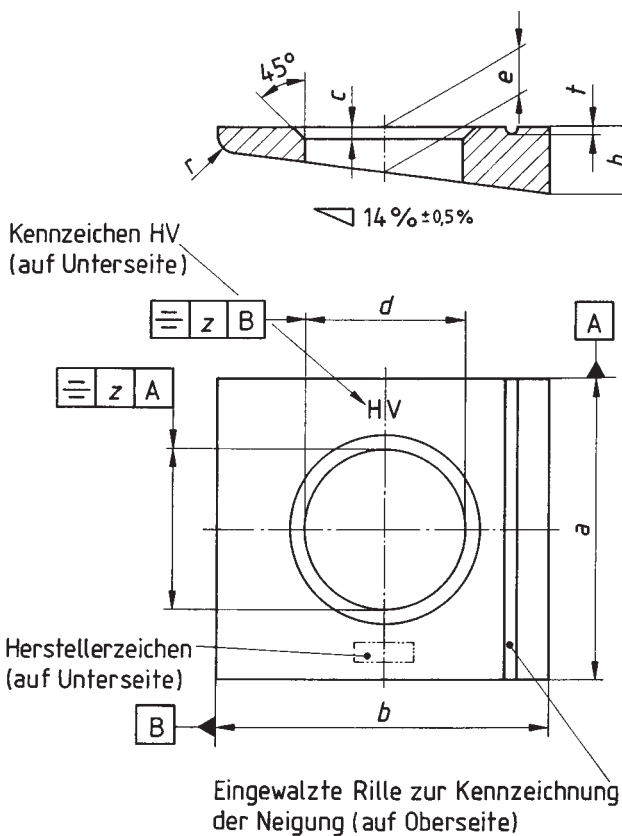
Plaquette oblique pour profilés en I pour vis à serrage contrôlé pour constructions métalliques

Maße in mm

1 Anwendungsbereich

Scheiben nach dieser Norm sind für HV-Schrauben nach DIN 6914 und Sechskanutmutter nach DIN 6915 bestimmt, die im Stahlbau bei GV- und SL-Verbindungen nach DIN 18 800 Teil 1 mit I-Profilen verwendet werden.

2 Maße



Fortsetzung Seite 2 und 3

Normenausschuß Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

3 Technische Lieferbedingungen

3.1 Werkstoff

Stahl nach DIN 17 200 nach Wahl des Herstellers vergütet auf 295 bis 350 HV 10, z. B. C 45

3.2 Oberfläche

Blank und gratfrei

Für Feuerverzinkung gilt DIN 267 Teil 10

3.3 Annahmeprüfung

Für die Annahmeprüfung gilt DIN 267 Teil 5 sinngemäß.

Für die Hauptmerkmale und die annehmbare Qualitätsgrenzlage (AQL) gilt Tabelle 2.

Tabelle 2.

Hauptmerkmal	AQL-Wert
Lochdurchmesser	1,5
Koaxialität	1,5
Keilwinkel	1,5

4 Bezeichnung

Bezeichnung einer Scheibe für I-Profile von Nenngröße 21:

I-Scheibe DIN 6917 – 21

5 Kennzeichnung

Die Scheiben müssen auf der Unterseite mit dem Herstellerzeichen und mit dem Kennzeichen „HV“ versehen sein.

Zitierte Normen

DIN 267 Teil 5	Mechanische Verbindungselemente; Technische Lieferbedingungen, Annahmeprüfung; ISO 3269 Ausgabe 1984 modifiziert
DIN 267 Teil 10	Mechanische Verbindungselemente; Technische Lieferbedingungen, Feuerverzinkte Teile
DIN 6914	Sechskantschrauben mit großen Schlüsselweiten; HV-Schrauben in Stahlkonstruktionen
DIN 6915	Sechskantmuttern mit großen Schlüsselweiten; für Verbindungen mit HV-Schrauben in Stahlkonstruktionen
DIN 17 200	Vergütungsstähle; Technische Lieferbedingungen
DIN 18 800 Teil 1	Stahlbauten; Bemessung und Konstruktion

Frühere Ausgaben

DIN 6917: 08.62, 12.70, 03.79

Änderungen

Gegenüber der Ausgabe März 1979 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- Grenzmaße wurden aufgenommen.
- Neben dem Werkstoff C 45 wurden vergleichbare Werkstoffe nach DIN 17 200 zugelassen.
- Die Ausführung wurde von „gehärtet“ in „vergütet“ geändert.
- Feuerverzinkung nach DIN 267 T 10 wurde aufgenommen.
- Die Annahmeprüfung nach DIN 267 Teil 5 wurde aufgenommen.
- Die Kennzeichnung mit dem Herstellerzeichen wurde aufgenommen.
- Der Inhalt der Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Internationale Patentklassifikation

E 04 B 1/38

F 16 B 43/00