

Rundstahlbügel

für Rohre von NW 20 bis 500

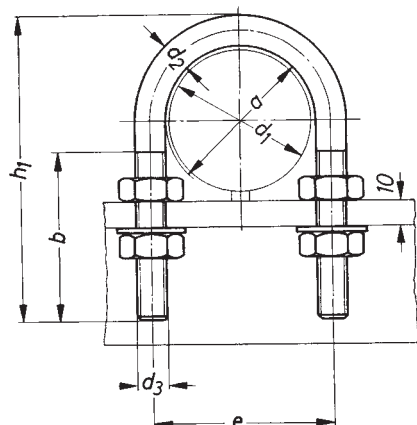
DIN

3570

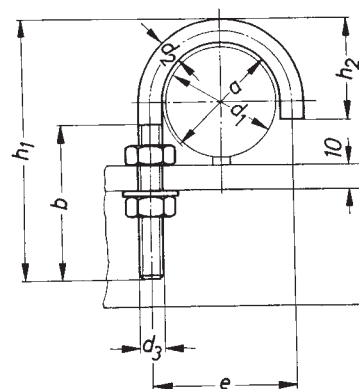
Steel strap for nominal diameter 20 to 500 tubes

Maße in mm

Form A
für Rohre aller Nennweiten



Form B
für Rohre der Nennweiten bis 80



Bezeichnung eines Rundstahlbügels Form A mit einem lichten Durchmesser $a = 82$ mm ohne Muttern und Scheiben:

Rundstahlbügel A 82 DIN 3570

(Zugehörige Muttern und Scheiben sind besonders zu bestellen.)

a ¹⁾	Anzuwenden bei Rohren von			b ²⁾	d ₂	d ₃	e	h ₁ ²⁾	h ₂	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/100 Stück				
	d ₁	Nennweite								A	B			
30	25	20	¾"	40	10	M 10	40	70	28	9,4	6,8			
	26,9													
38	30	25	1"				56	86	37	12,0	9,0			
	33,7													
46	38	32	1¼"				62	92	40	12,9	9,7			
	42,4													
52	44,5	40	1½"				50	12	M 12	76	109	49	22,2	16,8
	48,3													
64	57	50	2"	94	125	57				25,9	19,8			
	60,3													
82	76,1	65	2½"	106	138	66				28,8	22,4			
94	88,9	80	3"											

Die Gewichte sind errechnet für Rundstahlbügel ohne Muttern und Scheiben.

- 1) Entspricht annähernd dem Außendurchmesser des zugehörigen Rohres zuzüglich der zulässigen Maßabweichungen.
 2) b und h_1 sind Mindestmaße und gelten für eine Plattendicke von 10 mm. Gegenüber der Tabelle abweichende Maße sind bei Bestellung besonders anzugeben; die Bezeichnung lautet dann für einen Rundstahlbügel Form A mit einem lichten Durchmesser $a = 82$ mm und z. B. $h_1 = 130$ mm und $b = 55$ mm:

Rundstahlbügel A 82 × 130 × 55 DIN 3570

Fortsetzung Seite 2

Fachnormenausschuß Rohre, Rohrverbindungen und Rohrleitungen im Deutschen Normenausschuß (DNA)

a ¹⁾	Anzuwenden bei Rohren mit			b ²⁾	d ₂	d ₃	e	h ₁ ²⁾	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/100 Stück A
	d ₁	Nennweite							
120	108	100	4"	60	16	M 16	136	171	64,0
	114,3								
148	133	125	—				164	191	72,7
	139,7								
176	159	150	—				192	217	83,4
	168,3								
202	(191)	(175)	—				218	249	95,8
	193,7								
228	216	200	—	70	20	M 20	248	283	169,8
	219,1								
282	267	250	—				302	334	202,8
	273								
332	318	300	—				352	385	235
	323,9								
378	355,6	350	—		24	M 24	402	435	382
	368								
428	406,4	400	—				452	487	429
	419								
530	508	500	—				554	589	522
	521								

Eingeklammerte Größe möglichst vermeiden

Werkstoff:

für Rundbügel: USt 37 - 1 nach DIN 17 100

Zu verwendendes Halbzeug Rundstahl nach DIN 1013

für Muttern: Festigkeitsklasse 5 nach DIN 267 Blatt 4

¹⁾ und ²⁾ siehe Seite 1

Scheiben nach DIN 126

Scheiben für U- und I-Träger nach DIN 434 und 435

Muttern nach DIN 555